

---

# **SPI SheetMetal**

# **Schulungsangebote**

**2022/2023**



---

# Kursübersicht

- 01** Grundschulung SheetMetal Teil I
- 02** Grundschulung SheetMetal Teil II
- 03** Updateschulung SPI SheetMetal
- 04** Fremddatenhandling
- 05** Vereinfachte Modellierungsansätze
- 06** Mehrvolumenkörper, Varianten und Baugruppenabwicklung
- 07** SPI Komponentenmanager
- 08** SPI Materialeditor
- 09** Konstruktion und Fertigung für Maschinen verschiedener Hersteller
- 10** Personalisieren von SPI SheetMetal
- 11** Individualschulung
- 12** SPI Calculator Administrator Schulung
- 13** SPI Calculator Anwender Schulung
- 14** SPI Calculator Power-User Schulung

# Kursbeschreibungen

Wenn nicht anders angegeben, gelten die Schulungsangebote sowohl für SPI SheetMetal Inventor als auch für SPI SheetMetalWorks.

Funktionalitäten, die mit einem \* gekennzeichnet sind, sind aktuell nur in SPI SheetMetalWorks verfügbar.

## 01

### Grundschulung SheetMetal Teil I

2 Tage | à 3 x 2,5 Stunden

- Online Installation der SPI SheetMetal Version auf dem Kunden-PC
- Anleitung zum Füllen der SPI Materialdatenbank mit kundenspezifischen Biegeverkürzungsdaten
- Anleitung zum Füllen der SPI Werkzeugdatenbank mit kundenspezifischen Stanzstempeln und Umformwerkzeugen
- Kundenvision einer digitalen Prozesskette von der Konstruktion bis zur Fertigung den Teilnehmern präsentieren
- SPI Blechassistent, Abwicklungsparameter, Abwicklungsparametersätze
- Abwicklung von Teilen, Mehrvolumenkörpern, Varianten und Baugruppen
- Abwickeln von importierten Kundendaten
- Ausgabeformate für die CAM Programmierung, u.a. DXF, Bystronic DXF, Schröder DXF, Trumpf GEO, WiCAM XML, STEP\*
- SPI CAD Viewer zur Anzeige von DXF-, GEO-, XML-Daten incl. Messfunktion und Anzeige von Dateieigenschaften
- SPI Produktivitätskonzept – vereinfachte Modellierungsansätze
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen mit gewünschtem Inhalt wie Kennzeichnungen, Laser- oder Stanzcharakteristik und Dateieigenschaften
- Abwickeln für Biegemaschinen mit entsprechenden Vorzugswerkzeugen je Biegemaschine, speziell auch für Schröder Schwenkbiegemaschinen
- SPI Komponentenmanager

# 02

## Grundschulung SheetMetal Teil II

1 Tag | 3 x 2,5 Stunden

- Schulungsinhalt nach Kundenvorgabe – Fragen des Kunden stehen im Focus
- Übergabe von Werkzeug ID oder Bearbeitungsmuster zum Programmiersystem TRUMPF TruTops Punch oder an WICAM PN 4000 (Makros)
- Erzeugen von Ersatz-Geometrien in der Abwicklung, u.a. Vierkant, Sechskant, Langloch, Körnerpunkt
- Kundenteile in den SPI Komponentenmanager integrieren

# 03

## Updateschulung SPI SheetMetal

1 Tag | 2 x 2,5 Stunden pro übersprungene Version

- Neue Funktionen, Konzepte und Arbeitsweisen
- Kundenanfragen werden bearbeitet

# 04

## Fremddatenhandling

1 Tag | 3 x 2,5 Stunden

- u.a. STEP-, IGES-, Parasolid-, Sat-Volumenkörper-Daten zeitsparend fertigungsgerecht abwickeln
- Strategien, um aus importierten Oberflächen-Daten Volumenkörper-Daten erstellen zu können
- Aus importierten Kundendaten STEP Daten für Biegeofflineprogrammiersysteme in gewünschter Qualität generieren\*
- Importierte Kundendaten sind von so schlechter Qualität und können nicht importiert werden – Was nun?

# 05

## Vereinfachte Modellierungsansätze

1 Tag | 3 x 2,5 Stunden

- Modelle zeit- und speichersparend erstellen
- DXF Daten in die Konstruktion übernehmen
- SPI Attribute Eckschlitz, Freistellung, Offset, Fertigungsinfo, Verkürzung, Biegemarkierung, Biegeradius, Bearbeitungswerkzeug, Facetten
- Vom vereinfachten SPI Modell zum 3D Model mit fertigungsgerechten Biegeradien und Freistellungen\*
- SPI Komponentenmanager

# 06

## Mehrvolumenkörper, Varianten und Baugruppenabwicklung

1 Tag | 3 x 2,5 Stunden

- Varianten eines Bauteiles abwickeln
- Mehrvolumenkörper abwickeln\*
- Mehrvolumenkörper In Baugruppen konvertieren
- Baugruppen abwickeln
- Importierte Baugruppen abwickeln

# 07

## SPI Komponentenmanager

1 Tag | 3 x 2,5 Stunden

- Erzeugen von Übergangsteilen (Trichter etc.) unter Verwendung von Freiformflächen
- Kundenteile in den SPI Komponentenmanager integrieren
- Konzepte zum Erstellen von Kundenbaugruppen mit Normteilen für den SPI Komponentenmanager
- Kundenbaugruppen in den SPI Komponentenmanager integrieren

# 08

## SPI Materialeditor

1 Tag | 3 x 2,5 Stunden

- Datenimport aus TruTops Classic / Datenimport aus TecZoneBend
- Importieren von Materialdaten mit Werkzeugen und Verkürzungswerten aus einer Excel-Tabelle bzw. aus einer CSV-Datei
- Konzept zum Ermitteln von Verkürzungswerten für beliebige Biegewerkzeughersteller
- Anpassen und Ergänzen von Verkürzungswerten
- Kopieren von Material, Blechen, Werkzeugen und Verkürzungswerten
- CAD Material zu Fertigungsmaterial-Mapping
- Anlegen von Vorzugswerkzeugen
- Gesenkweite zum Prüfen auf Störkonturen im Bereich der Biegezone
- Anlegen von Biegemaschinen mit Vorzugswerkzeugen
- Anlegen von Zuschnittmaschinen

# 09

## Konstruktion und Fertigung für Maschinen verschiedener Hersteller, ggf. mehrerer Fertigungsstätten

1 Tag | 3 x 2,5 Stunden

- SPI Maschinenkonzept
- Anlegen von Zuschnittmaschinen in der SPI Materialdatenbank
- Anlegen von Biegemaschinen mit Vorzugswerkzeugen in der SPI Materialdatenbank
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen von verschiedenen Herstellern in entsprechenden Ausgabeformaten
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen mit gewünschtem Inhalt wie Kennzeichnungen, Laser- oder Stanzcharakteristik und Dateieigenschaften je Maschine
- Abwickeln für Biegemaschinen von verschiedenen Herstellern in entsprechenden Ausgabeformaten
- Abwickeln für Biegemaschinen mit entsprechenden Vorzugswerkzeugen je Biegemaschine, speziell auch für Schröder Schwenkbiegemaschinen

# 10

## Personalisieren von SPI SheetMetal

1 Tag | 3 x 2,5 Stunden

- Anpassen von Netzwerkpfaden für die Installation der SPI SheetMetal Version
- Anleitung zum Füllen der SPI Materialdatenbank mit kundenspezifischen Biegever kürzungsdaten
- Anleitung zum Füllen der SPI Werkzeugdatenbank mit kundenspezifischen Stanzstempeln und Umformwerkzeugen
- Abwicklungsparameter, Abwicklungsparametersätze
- Anlernen von Umformwerkzeugen
- Übergabe von Werkzeug ID oder Bearbeitungsmuster zum Programmiersystem TRUMPF TruTops Punch oder an WICAM PN 4000 (Makros)
- Erzeugen von Ersatz-Geometrien in der Abwicklung, u.a. Vierkant, Sechskant, Langloch, Körnerpunkt

# 11

## Individu alschulung

1-n Tage | mit max. 3 x 2,5 Stunden

- Themen nach Kundenanforderung – sprechen Sie mit unseren CAD-Trainern

# 12

## SPI Calculator Administrator Schulung

2 Tage | 4 x 2,5 Stunden

- Installation des SPI Calculator
- Systemgrundeinstellungen
- Maschinen, Bleche und Arbeitsschritte konfigurieren
- Preise und Stundensätze einpflegen

# 13

## **SPI Calculator Anwender Schulung**

2 Tage | 4 x 2,5 Stunden

- Teile, ggf. Mehrkörperteile und Baugruppen aus dem CAD System heraus kalkulieren
- Arbeitsschritte einer Kalkulation hinzufügen
- Kalkulation als PDF oder XML generieren
- GEO-Dateien kalkulieren

# 14

## **SPI Calculator Power-User Schulung**

1-n Tage | mit max. 3 x 2,5 Stunden

- Themen nach Kundenanforderung – sprechen Sie mit unseren CAD-Trainern



---

# Sie möchten eine Schulung buchen?

Unser Schulungsangebot ist sowohl vor Ort bei Ihnen als auch Online verfügbar. Vereinbaren Sie mit uns Ihren Kurs und Ihren Termin!

Rufen Sie uns an: 04102 70 60

Oder schreiben Sie uns eine E-Mail: [sheetmetal@spi.de](mailto:sheetmetal@spi.de)

---

**"Die Mitarbeiter  
der SPI aus  
Schulung und  
Support sind  
hoch motiviert,  
kurzfristig und  
unbürokratisch  
verfügbar und  
von sehr hoher  
Kompetenz."**

Thomas Unger  
Leitung Arbeitsvorbereitung  
Röhrig GmbH & Co. KG

